

EMBLEM Solvent Film Glossy Polymer V

EMBLEM SOFOGLP5 ist eine selbstklebende, weiße, polymere, kalandrierte Folie mit glänzender Oberfläche, rückseitig mit hochwertigem PE-Liner abgedeckt.

Matchcode:	SOFOGLP5
Material:	PVC, Folie, polymer
Oberfläche:	glänzend
Farbe:	weiß
Dicke:	70 µm
Klebstoff:	grauer, permanenter Acrylat-Kleber, lösemittelfrei
Abdeckung:	einseitig silikonisierter PE-Liner, 140 g/m ²
Klebkraft:	16 N/25 mm nach Finat 1 - 24 h (Durchschnittswert)
Lamination:	kalt, warm
Temperaturbeständigkeit:	-30 bis 80 °C
Verarbeitungstemperatur:	ab 10 °C
Schwer entflammbar:	nach DIN 4102-B1 auf „Forex Classic“
Rollenbreiten:	105 cm, 137 cm, 152 cm
Rollenlänge:	50 m
Haltbarkeit:	5 - 7 Jahre im Außenbereich, unter mitteleuropäischem Normalklima
Lagerung:	kühl und trocken bei 15-25°C, 50% rel. Feuchte
Lagerfähigkeit:	24 Monate in der Originalverpackung

GEEIGNETE TINTEN:

Eco Solvent:	ja	UV:	ja
Solvent:	ja	Latex:	ja

Unterschiedliche Drucker, Tinten, Auflösungen und Druckqualitäten führen zu einer Vielzahl von Druckparametern. Dazu kommen unterschiedliche Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung der Materialien. Dadurch ist es nicht möglich, genaue Angaben hinsichtlich Trocknungszeiten und maximale Tintenaufnahme zu machen. Wir empfehlen daher, eigene Tests vorzunehmen, um die gewünschten Ergebnisse sicherzustellen. Unsere Angaben begründen keine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften. Haftung und Schadenersatzansprüche sind auf die Höhe des Produktwerts beschränkt. Darüber hinaus gehende Ansprüche sind ausgeschlossen.

EMBLEM Solvent Film Glossy Polymer V

Produktbeschreibung:

Auf der weißen, glänzenden Oberfläche werden mit Solvent-, ECO-Solvent, Latex und UV-Tinten wasserfeste Drucke erzielt.

Die Verwendungsdauer der Folie im Außenbereich beträgt bis zu 7 Jahren. Die Lebensdauer im Außenbereich bezieht sich auf die Folie und den Kleber. Diese Haltbarkeit bezieht sich nicht auf den Druck. Die Haltbarkeit des Druckes wird durch die verwendeten Tinten, klimatische Umgebungsbedingungen und das eventuell zum Einsatz kommende Laminat bestimmt.

Verarbeitung:

Auch Solventdrucke sollten zum Schutz vor Abrieb mit einem Laminat überzogen werden. Vor dem Laminieren ist auf eine komplette Trocknung und Ausgasung des Druckes zu achten, da es sonst zu Blasenbildung unter dem Laminat kommen kann.

Der zu beklebende Untergrund muss sorgfältig von Schmutz, Staub, Fett etc. gereinigt sein. Bei neulackierten Untergründen muss eine Trocknungs- und Aushärtungszeit von mindestens drei Wochen eingehalten werden. Eine Verträglichkeitsprobe zwischen Lack und Kleber wird empfohlen.

Zur Vermeidung von Fingerabdrücken wird die Verwendung von Baumwollhandschuhen empfohlen.

Anwendungen:

Mittelfristige Werbebotschaften im Innen- und Außenbereich sowie Displays und Bautafeln.